

**Process and apparatus for developing photosensitive, exposed printing plates**

**Patent number:** EP0556690  
**Publication date:** 1993-08-25  
**Inventor:** STEIN ECKEHARD DIPL-ING (DE); JUERGENSEN PETER JESSEN DIPL-I (DK)  
**Applicant:** HOECHST AG (DE)  
**Classification:**  
- international: G03F7/30  
- european: G03F7/30E5  
**Application number:** EP19930101982 19930209  
**Priority number(s):** DE19924204691 19920217

**Also published as:**

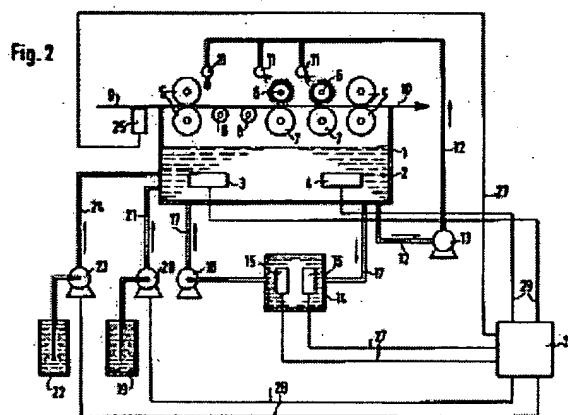
JP6043661 (A)  
DE4204691 (A1)  
EP0556690 (B1)

**Cited documents:**

EP0383314  
US4977067  
JP59121047  
JP61061164  
JP22067560  
more >>

**Abstract of EP0556690**

An apparatus for developing radiation-sensitive exposed printing formes to produce printing plates has a developer tank 1 in which there is a developer bath 2. The individual printing forme passes through the developing station of said apparatus in a pass plane 10. On both sides of the pass plane 10 there is a first pair of feed rollers 5, two brushing rollers 6 with their counter rollers 7 and a second pair of feed rollers 5 at the end of the developing station. Between the first pair of feed rollers and the first brushing roller 6 with its counter roller 7 there are arranged, on the underside of the pass plane 10, guiding rollers 8. A closed vessel 14, which is filled with developer solution, is connected to the developer bath 2 via a developer circuit 17, 17 and a pump 18. In the vessel there is a temperature sensor 15 and a measuring electrode 16 for the electrical conductivity of the developer solution. The temperature sensor and the measuring electrode are connected to a processor 26, as is a sensor 25 which is arranged below a feed table 9 for the printing formes. The processor stores data such as formats of the printing formes, characteristic curves of the specific conductivity of the developer solution for various printing forme types, temperature set points and temperature coefficients for the conductivity of the developer solution. The processor 26 is further connected to pumps 20, 23 for dosing the generated developer and water into the developer bath, and to a cooling device 3 and a heating device 4 within the developer bath 2.



Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide



Europäisches Patentamt  
European Patent Office  
Office européen des brevets



Veröffentlichungsnummer: **0 556 690 A1**

(12)

## EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

(21) Anmeldenummer: 93101982.2

(51) Int. Cl.<sup>5</sup>: G03F 7/30

(22) Anmeldetag: 09.02.93

(30) Priorität: 17.02.92 DE 4204691

D-65926 Frankfurt(DE)

(43) Veröffentlichungstag der Anmeldung:  
25.08.93 Patentblatt 93/34

(72) Erfinder: Stein, Eckehard, Dipl.-Ing.

Geisenheimer Strasse 96

W-6000 Frankfurt/M. 71(DE)

(84) Benannte Vertragsstaaten:  
DE DK FR GB IT NL

Erfinder: Jürgensen, Peter Jessen, Dipl.-Ing.

Guldregnvænget 35

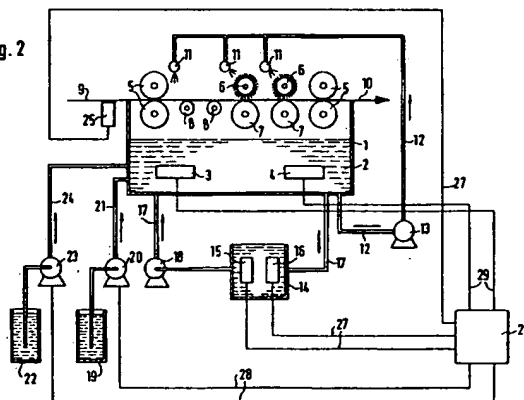
(71) Anmelder: HOECHST AKTIENGESELLSCHAFT

DK-2830 Virum(DK)

(54) Verfahren und Vorrichtung zum Entwickeln von strahlungsempfindlichen, belichteten Druckformen.

(57) Eine Vorrichtung zum Entwickeln von strahlungsempfindlichen, belichteten Druckformen zu Druckplatten weist eine Entwicklerwanne 1 auf, in der sich ein Entwicklerbad 2 befindet. Die einzelne Druckform durchläuft die Entwickelstation dieser Vorrichtung in einer Durchlaufebene 10. Zu beiden Seiten der Durchlaufebene 10 befinden sich ein erstes Transportwalzenpaar 5, zwei Bürstwalzen 6 mit ihren Gegenwalzen 7 und ein zweites Transportwalzenpaar 5 am Ende der Entwickelstation. Zwischen dem ersten Transportwalzenpaar und der ersten Bürstwalze 6 mit ihrer Gegenwalze 7 sind auf der Unterseite der Durchlaufebene 10 Führungsrollen 8 angeordnet. Ein geschlossenes, mit Entwicklerlösung gefülltes Gefäß 14 ist über einen Entwicklerkreislauf 17, 17 und eine Pumpe 18 mit dem Entwicklerbad 2 verbunden. In dem Gefäß befinden sich ein Temperaturfühler 15 und eine Meßelektrode 16 für die elektrische Leitfähigkeit der Entwicklerlösung. Der Temperaturfühler und die Meßelektrode sind an einen Rechner 26 angeschlossen, ebenso wie ein Sensor 25, der unterhalb eines Anlagetisches 9 für die Druckformen angeordnet ist. In dem Rechner sind Daten, wie Formate der Druckformen, Kennlinien der spezifischen Leitfähigkeit der Entwicklerlösung für verschiedene Druckformtypen, Temperatur-sollwerte und Temperaturkoeffizienten für die Leitfähigkeit der Entwicklerlösung, gespeichert. Der Rechner 26 ist desweiteren mit Pumpen 20, 23 zum Zudosieren von Entwicklerregenerat und Wasser in das Entwicklerbad und mit einer Kühleinrichtung 3 sowie einer Heizeinrichtung 4 innerhalb des Entwicklerbades 2 verbunden.

Fig. 2



EP 0 556 690 A1

Die Erfindung betrifft ein Verfahren und eine Vorrichtung zum Entwickeln von strahlungsempfindlichen, belichteten Druckformen mit gleichbleibender Entwicklerwirksamkeit in einer Entwicklerlösung, deren elektrische Leitfähigkeit fortlaufend gemessen wird.

Aus der EP-A - 0 107 454 sind ein Verarbeitungsverfahren und -vorrichtung für eine Anzahl von bildweise belichteten, strahlungsempfindlichen Platten bekannt, die in Kontakt mit einer Verarbeitungsflüssigkeit gebracht werden, wobei die Veränderungen der elektrischen Leitfähigkeit der Verarbeitungsflüssigkeit während des Verfahrens beobachtet und die Verarbeitungsbedingungen in Abhängigkeit von den Änderungen der elektrischen Leitfähigkeit variiert werden. Bei der Verarbeitungsflüssigkeit handelt es sich entweder um eine Entwicklerflüssigkeit, einen Finisher oder ein Hydrophilierungsmittel. Der Verarbeitungsflüssigkeit kann desweiteren ein lithographisch inertes Material zugegeben sein, das in Lösung ionisiert wird, um die elektrische Leitfähigkeit zu erhöhen.

Die bekannte Vorrichtung für das Verarbeiten der bildweise belichteten, strahlungsempfindlichen Platten umfaßt einen Behälter für die Verarbeitungsflüssigkeit und eine Einrichtung zum Bewegen der Platten entlang eines Bades durch die Vorrichtung, so daß sie in Kontakt mit der Verarbeitungsflüssigkeit sind. Die Vorrichtung enthält eine Einrichtung zum Messen der elektrischen Leitfähigkeit der Verarbeitungsflüssigkeit und zum Erzeugen eines Ausgangssignals in Abhängigkeit von der Leitfähigkeit und eine Einrichtung zum Verändern der Verarbeitungsbedingungen in Abhängigkeit von dem Ausgangssignal. Die Einrichtung zum Verändern der Verarbeitungsbedingungen enthält u.a. einen variablen Geschwindigkeitsmotor für den Antrieb der Plattenbewegungseinrichtung, wobei der Motor durch das Ausgangssignal so geregelt wird, daß das Zeitintervall, in dem die Platten in Kontakt mit der Verarbeitungsflüssigkeit sind, von der Leitfähigkeit der Verarbeitungsflüssigkeit abhängt. Bei diesem bekannten Verfahren und der hierfür vorgesehenen Vorrichtung wird von der Voraussetzung ausgegangen, daß bei gleichbleibender elektrischer Leitfähigkeit bzw. gleichbleibendem Leitwert auch stets eine gleiche Wiedergabe nach der Entwicklung der Platten erhalten wird.

Aus der DE-A - 30 07 401 ist ein Verfahren zur Entwicklung einer bildweise belichteten, positiv arbeitenden, lichtempfindlichen lithographischen Druckplatte und zur Konstanthaltung der Aktivität eines alkalischen Entwicklers während der Entwicklung bekannt, bei dem eine erste Zugabe mit einer höheren Alkalinität als derjenigen des alkalischen Entwicklers bei jeder Behandlung des lichtempfindlichen Materials zugesetzt wird und ferner eine zweite Zugabe mit einer höheren Alkalinität als derjenigen des Entwicklers entweder kontinuierlich in einer bestimmten Menge oder in bestimmten Abständen in bestimmten Mengen zugesetzt wird. Die erste Zugabe bzw. das erste Regenerat zu dem Entwickler wird in einer bestimmten Menge proportional zur Länge einer Seite des zu behandelnden lichtempfindlichen Materials zugesetzt.

Die im Stand der Technik zu Druckplatten zu entwickelnden strahlungsempfindlichen Druckformen, insbesondere lithographische Druckformen, bestehen im allgemeinen aus einem Metallträger, insbesondere einem Aluminiumträger, der mechanisch oder chemisch aufgeraut wird, um eine entsprechend geeignete hydrophile Oberfläche zu erhalten, auf der dann eine strahlungsempfindliche Beschichtung aufgebracht wird. Solche Druckformen mit strahlungsempfindlichen Schichten werden bildweise durch ein Positiv- oder Negativtransparent belichtet. Die einfallende Strahlung ändert die Löslichkeit der strahlungsempfindlichen Beschichtung. Anschließend wird die bildweise belichtete Druckform verarbeitet, indem die belichtete Druckform mit einer Entwicklerlösung in Kontakt gebracht wird, um selektiv diejenigen Flächen der Beschichtung zu entfernen, die für die Bildentwicklung nicht erforderlich sind. Nach dem Entwicklungsschritt wird die Druckform im allgemeinen gereinigt und gewaschen und mit einem Finisher und Hydrophilierungsmittel behandelt, deren Hauptzweck darin besteht, die entwickelte Druckplatte zu schützen und/oder die Nichtbildflächen zu hydrophilieren.

Bei der Entwicklung von belichteten Druckformen zu Druckplatten ergibt sich das Problem, daß der Entwickler bzw. die Entwicklerlösung durch den Entwicklungsvorgang geschwächt wird. Diese Abschwächung des Entwicklers führt zu einer volleren Bildwiedergabe auf der Druckform, was keineswegs der Forderung nach einem standardisierten Drucken von der fertig entwickelten Druckplatte entspricht.

Die Überwachung der Bildwiedergabe erfolgt im allgemeinen durch Mitkopieren von Testelementen. Sobald eine Abschwächung der Entwicklerwirksamkeit über die Testelemente festgestellt wird, werden die abgeschwächten Entwicklerlösungen durch Zugaben eines Regenerats aufgefrischt bzw. verstärkt. Die Wirksamkeit dieser Regeneratzugabe wird ebenfalls durch das Mitkopieren von Testelementen und/oder durch Messung der elektrischen Leitfähigkeit bzw. des Leitwertes geprüft.

In der Praxis zeigt sich dabei, daß verschiedene bekannte Entwicklungssysteme aus Entwickler bzw. Entwicklerlösung und Regenerat zum Auffrischen der Entwicklerlösung und zum Einstellen der Entwicklerwirksamkeit auf einen gleichbleibenden Wert, über eine bestimmte Zeitspanne, eine unterschiedliche Abhängigkeit von dem Leitwert bzw. der elektrischen Leitfähigkeit der Entwicklerlösung haben, wobei der Leitwert von dem flächenmäßigen Durchsatz an Druckformen durch die Entwicklerlösung abhängig ist. So

zeigt sich bei Verarbeitungsanlagen, bei denen die Entwicklung über den Leitwert bzw. über die Regelung des Leitwertes erfolgt, daß bei Umstellung eines eingeführten Entwicklungssystems auf ein neues Entwicklungssystem die bisher praktizierte Konstanthaltung bzw. konstante Regelung des Leitwertes, mit dem Ergebnis einer gleichbleibenden Entwicklerwirksamkeit, bei dem neuen Entwicklungssystem zu einer stetigen Abschwächung oder zu einem stetigen Anstieg der Entwicklerwirksamkeit mit daraus folgender Unbrauchbarkeit der Entwicklerlösung führt. Dadurch ist eine Nutzung der im Feld installierten Verarbeitungsanlage für das neue Entwicklungssystem aus Entwickler und Regenerat nicht möglich.

Aufgabe der Erfindung ist es, ein Verfahren zu schaffen, bei dem eine konstante Entwicklerwirksamkeit durch Zugabe von Regenerat zu einem abgeschwächten Entwickler über eine Zeitspanne sichergestellt wird, unbeeinflußt von der jeweiligen Abhängigkeit der elektrischen Leitfähigkeit der Entwicklerlösung von dem flächenmäßigen Durchsatz an Druckformen durch die Entwicklerlösung.

Diese Aufgabe wird verfahrensgemäß in der Weise gelöst, daß eine Kennlinie der spezifischen Leitfähigkeit der Entwicklerlösung für den einzelnen Druckformtyp in Abhängigkeit von dem Flächendurchsatz der Druckformen durch die Entwicklerlösung gemessen und als Soll-Kennlinie gespeichert wird, daß der Istwert der Leitfähigkeit der Entwicklerlösung in Abhängigkeit von dem Flächendurchsatz der Druckformen durch die Entwicklerlösung gemessen und mit dem entsprechenden Wert der Soll-Kennlinie verglichen wird, und daß bei Abweichungen des Ist- von dem Sollwert durch Zugabe von Entwicklerregenerat oder Wasser zu der Entwicklerlösung deren Leitfähigkeit in Richtung Sollwert geregelt wird.

In Ausführung des Verfahrens werden die Verweilzeit der einzelnen Druckform in der Entwicklerlösung, die Temperatur und die Bewegung der Entwicklerlösung konstantgehalten. Dabei ist davon auszugehen, daß verfahrensmäßig die Kennlinie der spezifischen Leitfähigkeit der Entwicklerlösung für den einzelnen Druckformtyp, in Abhängigkeit von dem Flächendurchsatz der Druckformen durch die Entwicklerlösung, bei gleichbleibender Entwicklerwirksamkeit, ansteigt, konstant bleibt oder abfällt.

Wenn es bei dem Verfahren zu einer Abweichung des Istwertes der Leitfähigkeit von dem Sollwert nach oben hin kommt, wird Wasser der Entwicklerlösung zur Senkung der elektrischen Leitfähigkeit zudosiert. Kommt es andererseits zu einer Abweichung des Istwertes der Leitfähigkeit gegenüber dem Sollwert nach unten hin, wird Entwicklerregenerat der Entwicklerlösung zur Erhöhung der elektrischen Leitfähigkeit zudosiert. Dabei wird die Zudosierung von Wasser oder Entwicklerregenerat in kleinen Mengen, mit Abschaltintervallen zwischen den einzelnen Dosierschritten, vorgenommen.

Im Rahmen der vorliegenden Aufgabe soll auch eine Vorrichtung zum Entwickeln von strahlungsempfindlichen, belichteten Druckformen geschaffen werden, die die Entwicklerwirksamkeit in Abhängigkeit von dem Flächendurchsatz an Druckformen auf einen konstanten Wert regelt.

Eine derartige Vorrichtung mit einer Entwicklerwanne für die Entwicklerlösung, Transportwalzenpaaren und Führungselementen für den Transport der Druckformen durch eine Entwicklerstation der Vorrichtung in einer Durchlaufebene, oberhalb der zumindest ein Sprührohr für den Antrag von Entwicklerlösung an zumindest eine Bürstwalze angeordnet ist, zeichnet sich dadurch aus, daß ein geschlossenes, mit Entwicklerlösung gefülltes Gefäß über einen Entwicklerkreislauf mit einem Entwicklerbad in der Entwicklerwanne verbunden ist, daß ein Temperaturfühler und eine Meßelektrode für die elektrische Leitfähigkeit im Inneren des Gefäßes angeordnet und an einen Rechner angeschlossen sind, in dem Daten, wie Formate der Druckformen, Kennlinien der spezifischen Leitfähigkeit der Entwicklerlösung für verschiedene Druckformtypen, Temperatursollwerte und Temperaturkoeffizienten für die Leitfähigkeit der Entwicklerlösung gespeichert sind und daß der Rechner an Pumpen zum Zudosieren von Entwicklerregenerat und Wasser in das Entwicklerbad und an eine Kühleinrichtung sowie eine Heizeinrichtung innerhalb des Entwicklerbades angeschlossen ist.

Die weitere Ausgestaltung der erfindungsgemäßen Vorrichtung ergibt sich aus den Merkmalen der Ansprüche 8 bis 15.

Mit der Erfindung wird der Vorteil erzielt, daß durch die Zugabe von Regenerat zu einer abgeschwächten Entwicklerlösung die Entwicklerwirksamkeit über die gesamte Verarbeitungszeitspanne konstantgehalten werden kann, unbeeinflußt davon, ob die Kennlinie der elektrischen Leitfähigkeit der Entwicklerlösung für den einzelnen Druckformtyp in Abhängigkeit von dem Flächendurchsatz der Druckformen durch die Entwicklerlösung ansteigt, konstantbleibt oder abfällt. Durch diese Regelung der Entwicklerwirksamkeit sind Eingriffe in solche Verfahrensbedingungen, wie die Verweilzeit der Druckform in der Entwicklerlösung, in die Entwicklertemperatur und die Entwicklerbewegung, nicht erforderlich.

Im folgenden wird die Erfindung anhand der Zeichnungen näher erläutert. Es zeigen:

Fig. 1 Kennlinien der elektrischen Leitfähigkeit von unterschiedlichen Entwicklersystemen, bestehend aus Entwickler und Regenerat, in Abhängigkeit vom Flächendurchsatz an Druckformen durch die Entwicklerlösung,

Fig. 2 in schematischer Darstellung den Aufbau einer Vorrichtung nach der Erfindung mit einem

Fig. 3 Entwicklungsteil mit Antrag der Entwicklerlösung auf die Druckform über Sprührohre, und in schematischer Darstellung den Aufbau einer Vorrichtung nach der Erfindung mit einem Entwicklungsteil nach dem Tauchbadprinzip.

In Fig. 1 sind Kennlinien der Leitfähigkeit dreier unterschiedlicher Entwicklersysteme, die jeweils aus einer bestimmten Entwicklerlösung und einem darauf abgestimmten Regenerat der Firma Hoechst AG, Frankfurt am Main, Deutschland, bestehen, in Abhängigkeit von dem Flächendurchsatz an Druckformen dargestellt. In Ordinate-Richtung ist die Veränderung der Leitfähigkeit gegenüber frischer, ungeladener Entwicklerlösung mit der Leitfähigkeit  $L_0$  in  $10^{-3}$  Siemens/cm aufgetragen, und in Abszissen-Richtung ist der Durchsatz an Druckformen bzw. belichteten Platten in Quadratmeter aufgetragen. Diese Kennlinien wurden jeweils in der gleichen Verarbeitungsanlage VA 85P der Hoechst AG ermittelt. Die Entwicklersysteme A, B und C zeigen unterschiedliches Verhalten in Abhängigkeit von dem Flächendurchsatz an Druckformen. Die Leitfähigkeiten zweier der dargestellten Entwicklersysteme A und C ändern sich mit dem Flächendurchsatz, je nachdem, ob der Entwickler Ionen durch Anlösen von Aluminium bzw.  $Al_2O_3$  aus dem Aluminiumträger der Druckform zusätzlich in die Entwicklerlösung einbringt, was mit einem Anstieg der Leitfähigkeit verbunden ist, oder ob Ionen in der Entwicklerlösung abnehmen, z.B. durch elektrische Neutralisation mittels eingebrachter Kationen, wodurch dann die Leitfähigkeit des Entwicklersystems mit steigendem Flächendurchsatz an Druckformen abnimmt.

Beim Entwicklersystem B befinden sich die Zunahme und die Abnahme an Ionen in der Entwicklerlösung in etwa in Gleichgewicht, so daß die elektrische Leitfähigkeit der Entwicklerlösung während der Verarbeitungszeit weitgehend konstant bleibt. Beim Entwicklersystem A muß die Leitfähigkeit bzw. der Leitwert über den Flächendurchsatz ansteigen, damit gleichbleibende Entwicklerwirksamkeit und somit konstante Bildwiedergabe erreicht werden.

Beim Entwicklersystem B muß die Leitfähigkeit konstantgehalten werden, um gleichbleibende Entwicklerwirksamkeit und konstante Bildwiedergabe aufrechtzuerhalten. Das Entwicklersystem C erfordert eine Abnahme der Leitfähigkeit über den Flächendurchsatz, um gleichbleibende Entwicklerwirksamkeit und konstante Bildwiedergabe zu erzielen.

Aus Figur 1 ist ersichtlich, daß eine reine Leitwertmessung, die unabhängig von dem Flächendurchsatz an Druckformen erfolgt, nicht ausreicht, um die Entwicklerwirksamkeit auf einen konstanten Wert zu regeln, der allein eine gleichbleibende Bildwiedergabe gewährleistet.

Es zeigt sich, daß die elektrische Leitfähigkeit innerhalb einer bestimmten Verarbeitungszeitspanne eine abgeleitete Größe ist, die in direkter Abhängigkeit von der verarbeiteten Druckformenfläche bzw. Plattenfläche und von konstruktiven Merkmalen der Entwicklerstation der Verarbeitungsanlage steht. Wird dabei berücksichtigt, daß die konstruktiven Merkmale der Entwicklerstation eine konstante Einflußgröße auf die Leitfähigkeit darstellen, so ergibt sich für jeden Typ einer Verarbeitungsanlage eine direkte Zuordnung einer spezifischen Leitfähigkeit für jeden Flächendurchsatz an Druckformen in einer bestimmten Entwicklerlösung. Die Erfassung der einander zugeordneten Wertepaare aus Flächendurchsatz an Druckformen und der jeweiligen elektrischen Leitfähigkeit eines bestimmten Entwicklersystems ergibt die in Figur 1 gezeigten Kennlinien als Funktion des Flächendurchsatzes. Diese Kennlinien bilden die Grundlage für die Regelung der Leitfähigkeit bzw. des Leitwertes der jeweiligen Entwicklerlösung innerhalb der Entwicklungsstation einer Verarbeitungsanlage, wie sie im folgenden anhand der Figur 2 näher erläutert wird.

Die schematische Darstellung zeigt eine Verarbeitungsanlage mit einer nicht näher bezeichneten Entwicklerstation, die eine Entwicklerwanne 1 mit einem Entwicklerbad 2 enthält. In dem Entwicklerbad 2 sind eine Kühleinrichtung 3 und eine Heizeinrichtung 4 angeordnet, die über Steuerleitungen 29 mit einem Rechner 26 außerhalb der Entwicklerstation verbunden sind. Die einzelne Druckform bewegt sich in einer Durchlaufebene 10 durch die Entwicklungsstation hindurch. Am Beginn der Entwicklungsstation befindet sich ein Anlagetisch 9 für die Druckform, unterhalb dem ein Sensor 25 angeordnet ist, der elektrisch mit dem Rechner 26 verbunden ist. Der Sensor 25 erkennt den Druckformtyp und erfaßt die Abmessungen bzw. die Fläche der einzelnen Druckform und gibt diese Daten in den Rechner 26 über eine Meßleitung 27 ein.

Für den Transport der Druckform innerhalb der Entwicklerstation und oberhalb des Entwicklerbades 2 sind jeweils am Anfang und am Ende der Entwicklungsstrecke je ein Transportwalzenpaar 5 vorgesehen. Nach dem ersten Transportwalzenpaar 5 sind Führungsrollen 8 angeordnet, die für eine plane Auflage der Druckform während der Bewegung durch die Durchlaufebene 10 bis zu den Bürstwalzen 6 sorgen. Die beiden Bürstwalzen 6 liegen an Gegenwalzen 7 an und bilden mit diesen einen Spalt, durch den die Druckform hindurchläuft. Oberhalb der Durchlaufebene 10 sind Sprührohre 11 für den Entwicklerantrag vorhanden, die über eine gemeinsame Versorgungsleitung 12 an eine Pumpe 13 für die Zufuhr von Entwicklerlösung zu den Sprührohren angeschlossen sind. Die Pumpe 13 ist mit einer weiteren Versorgungsleitung 12 direkt mit der Entwicklerwanne 1 in Verbindung, so daß jeweils Entwicklerlösung aus dem Entwicklerbad 2 in der Entwicklerwanne 1 durch die Pumpe 13 zu den Sprührohren 11 gefördert wird. Zwei

dieser Sprührohre tragen den Entwickler direkt auf die Bürstwalzen 6 an, während eines dieser Sprührohre die Oberfläche der zu entwickelnden Druckform direkt unmittelbar hinter dem ersten Transportwalzenpaar 5 mit Entwickler ansprüht.

Die Elemente für die Regelung der Entwicklerwirksamkeit befinden sich außerhalb der Entwicklerwanne 1 und umfassen u.a. ein geschlossenes, mit Entwicklerlösung gefülltes Gefäß 14, das über einen Entwicklerkreislauf 17, 17 mit dem Entwicklerbad 2 in der Entwicklerwanne 1 verbunden ist. Im Inneren des Gefäßes 14, das vollständig mit Entwicklerlösung gefüllt ist, befinden sich ein Temperaturfühler 15 und eine Meßelektrode 16, die jeweils über Meßleitungen 27 mit dem Rechner 26 in Verbindung stehen. Im Entwicklerkreislauf 17, 17 ist desweiteren eine Pumpe 18 angeordnet, die dafür sorgt, daß jeweils 10 Entwicklerlösung aus dem Entwicklerbad 2 über den Entwicklerkreislauf 17, 17 das Gefäß 14 durchströmt. Mit dem Temperaturfühler 15 wird der jeweilige Istwert der Temperatur der Entwicklerlösung in dem Gefäß 14 gemessen, während die Meßelektrode 16 die elektrische Leitfähigkeit der Entwicklerlösung erfaßt und den jeweiligen Istwert dieser Leitfähigkeit über die Meßleitung 27 dem Rechner 26 zuleitet. In dem Rechner 26 sind verschiedene Daten, wie die Formate der Druckformen, d.h. deren Flächenabmessungen, Kennlinien der spezifischen Leitfähigkeit der Entwicklerlösung für verschiedene Druckformtypen, Temperatur- 15 sollwerte und Temperaturkoeffizienten für die Leitfähigkeit der Entwicklerlösung gespeichert. Desweiteren sind im Rechner Einschaltzeiten für die Pumpen 20, 23 für die Zugabe von Regenerat und Stillstandzeiten für die Pumpen 20, 23 nach einem Dosiervorgang gespeichert. Zusätzliche abgespeicherte Daten umfassen die zulässigen Regelabweichungen der elektrischen Leitfähigkeit bzw. des Leitwertes von den Sollwerten 20 sowie den maximal zulässigen Flächendurchsatz pro Entwicklerbad.

Zur Regelung der Entwicklerwirksamkeit sind desweiteren ein Regeneratsvorratsbehälter 19, der über die Pumpe 20 und über eine Verbindungsleitung 21 mit dem Entwicklerbad 2 in Verbindung steht, und ein Wasservorratsbehälter 22 vorhanden, der über die Pumpe 23 und eine Verbindungsleitung 24 gleichfalls mit dem Entwicklerbad 2 in Verbindung steht. Die Pumpe 20 pumpt Entwicklerregenerat aus dem Regeneratsvorratsbehälter 19 über die Leitung 21 in das Entwicklerbad 2, sobald der Rechner 26 ein Ausgangssignal an den Pumpenmotor über eine erste elektrische Verbindungsleitung 28 sendet. Sendet der Rechner 26 ein Ausgangssignal an den Pumpenmotor über eine zweite elektrische Verbindungsleitung 28, so wird Wasser aus dem Wasservorratsbehälter 22 über die Leitung 24 von der Pumpe 23 in das Entwicklerbad 2 gepumpt. Von dem Rechner 26 werden desweiteren über Steuerleitungen 29 Steuersignale an die Kühleinrichtung 3 und/oder Heizeinrichtung 4 gesendet, um die Entwicklerlösung im Entwicklerbad 2 auf den Temperatursollwert einzustellen. 30

Die Regelung der Entwicklerwirksamkeit innerhalb eines Verarbeitungszyklus des Entwicklerbades bzw. der Entwicklerfüllung in der Entwicklerwanne 1 geschieht folgendermaßen:

Vorab werden folgende Prozeßdaten in den Rechner 26 eingegeben und gespeichert.

- 35 - Formate der Druckformen bzw. Plattenformate im Hinblick auf Breite x Länge,
- Kennlinie des Entwicklers mit positiver oder negativer Steigung der Kennlinie oder als Wertepaare elektrische Leitfähigkeit/Flächendurchsatz an Druckformen,
- Temperatursollwert des Entwicklers,
- Temperaturkoeffizient des Entwicklers für die elektrische Leitfähigkeit,
- 40 - Fördermengen der Pumpe 20 für das Regenerat und der Pumpe 23 für Wasser,
- Einschaltzeiten der Pumpen 20, 23,
- Ruhezeiten der Pumpen 20, 23 nach einem Betriebszyklus,
- Zulässige Regelabweichungen der elektrischen Leitfähigkeit vom Sollwert,
- Maximal zulässiger Flächendurchsatz an Druckformen pro Entwicklerbad.

45 Ändern sich die Daten der nachfolgenden Verarbeitungszyklen nicht, so werden zu Beginn jedes neuen Verarbeitungszyklus die schon eingegebenen und gespeicherten Werte automatisch wieder verwendet. Nach der Eingabe und Speicherung der Prozeßdaten in dem Rechner 26 wird die Entwicklerwanne 1 mit einem frischen Entwicklerbad 2 gefüllt und der Entwicklerkreislauf 17 eingeschaltet, d.h. die Pumpe 18 im Entwicklerkreislauf 17 in Betrieb gesetzt.

50 Die Entwicklerlösung im Entwicklerbad 2 wird mit Hilfe der Heizeinrichtung 3 und der Kühleinrichtung 4 auf die Solltemperatur plus/minus 2 °C temperiert. Die Temperaturmessung erfolgt, wie schon voranstehend erwähnt wurde, mit Hilfe des Temperaturfühlers 15 im Gefäß 14. Die Regelung der Kühleinrichtung 3 und der Heizeinrichtung 4 im Entwicklerbad 2 erfolgt durch die eingegebenen Daten zu dem Temperatursollwert im Rechner 26. Im nächsten Schritt wird der Basiswert bzw. der erste Sollwert der Leitfähigkeit festgelegt, der für alle folgenden Berechnungen des Sollwertes der Leitfähigkeit innerhalb eines Verarbeitungszyklus maßgebend ist. Hierzu wird die Anfangsleitfähigkeit der Entwicklerlösung im Entwicklerbad 2 55 mittels der Meßelektrode 16 für die Leitfähigkeit gemessen und ebenso die Temperatur der Entwicklerlösung mit Hilfe des Temperaturfühlers 15. Die bei der gemessenen Temperatur ermittelte Anfangsleitfähig-

keit wird im Rechner 26 auf die vorgegebene Solltemperatur korrigiert und ist der erste Leitsollwert, der im Rechner 26 für Folgeberechnungen gespeichert wird.

Anschließend werden die zu entwickelnden Druckformen in die Entwicklerstation eingegeben. Hierbei wird der Sensor 25 zum Erfassen und Erkennen der Druckformenflächen bzw. Plattenflächen aktiviert. Aus der Anzahl der durchlaufenden Druckformen und den im Rechner 26 gespeicherten Formatangaben wird der Flächendurchsatz an Druckformen berechnet und im Rechner 26 abgespeichert.

Mit Hilfe der gespeicherten Kennlinien für die Entwicklerlösung wird ein neuer Sollwert der Leitfähigkeit in Abhängigkeit von dem Flächendurchsatz berechnet und mit dem Istwert der Leitfähigkeit der Entwicklerlösung, der mittels der Meßelektrode 16 bestimmt wird, verglichen. Der gemessene Istwert der elektrischen Leitfähigkeit wird, wie schon voranstehend erwähnt wurde, in bezug auf die Temperatur der Entwicklerlösung temperaturkompensiert. Ist die Differenz zwischen dem Soll- und dem Istwert der Leitfähigkeit innerhalb der zulässigen Regelabweichung, wie sie als Prozeßdaten im Rechner 26 gespeichert sind, so wird die Verarbeitung weitergeführt, ohne daß es erforderlich ist, die Leitfähigkeit der Entwicklerlösung nachzuregeln.

Ist die Differenz zwischen dem Ist- und dem Sollwert der elektrischen Leitfähigkeit außerhalb der zulässigen Regelabweichung der elektrischen Leitfähigkeit bzw. des Leitwertes, wie sie im Rechner 26 abgespeichert ist, so erfolgt bei einer positiven Abweichung, d.h. einer Abweichung nach oben hin, eine Zugabe von Wasser aus dem Wasservorratsbehälter 22 mit Hilfe der Pumpe 23 über die Verbindungsleitung 24 in das Entwicklerbad 2 in der Entwicklerwanne 1. Diese Wasserzugabe bewirkt eine Senkung der elektrischen Leitfähigkeit des Entwicklerbades 2.

Liegt eine negative Abweichung der Differenz zwischen dem Ist- und dem Sollwert der elektrischen Leitfähigkeit vor, so wird Regenerat aus dem Regeneratsvorratsbehälter 19 mit Hilfe der Pumpe 20 über die Verbindungsleitung 21 in das Entwicklerbad 2 gepumpt, um die elektrische Leitfähigkeit der Entwicklerlösung zu erhöhen. Das Zudosieren erfolgt in kleinen Mengen, um ein Überspringen der Regelung auszuschließen. Zwischen jeder Zudosierung wird die jeweilige Pumpe während eines Zeitintervalls abgeschaltet, in dem keine weitere Zudosierung erfolgt, um so eine optimale Durchmischung der Entwicklerlösung im Entwicklerbad 2 mit Hilfe des Entwicklerkreislaufes 17 sicherzustellen. Das Zudosieren wird so lange wiederholt, bis die Differenz zwischen dem Ist- und Sollwert der elektrischen Leitfähigkeit sich innerhalb der zulässigen Regelabweichung im Hinblick auf die eingespeicherten Prozeßdaten bewegt.

Zwischenzeitlich können weitere Druckformen bzw. Platten der Entwicklerstation zugeführt werden, da die erforderlichen Daten fortlaufend aktualisiert werden. Zuletzt erfolgt eine Kontrolle der Summe der verarbeiteten Druckformenfläche bzw. Plattenfläche, um festzustellen, ob die als Prozeßdaten gespeicherte maximal zulässige Plattenfläche überschritten wurde oder nicht. Wurde die maximal zulässige Plattenfläche überschritten, so wird die Überwachung des Entwicklers eingestellt, um eine unerwünschte Verdrängung der Entwicklerlösung durch ständiges Hinzufügen von Regenerat zu verhindern.

### Beispiele

Nachfolgend sind Ergebnisse tabellarisch aufgeführt, die mit der Vorrichtung nach Fig. 2 erzielt wurden.

Aufgeführt sind, in Abhängigkeit vom Plattendurchsatz durch die Entwicklerstation, der Ist- und Soll-Leitwert zum Zeitpunkt der Plattenproduktion und die visuelle Auswertung der Platten anhand der Wiedergaben mit dem Halbtonstufenkeil HOECHST BK02 und dem UGRA-Offset-Testkeil 1982. Maßgebend für die Beurteilung der Entwicklerwirksamkeit ist dabei die Wiedergabe der Kreislinienfelder des UGRA-Offset-Testkeils 1982, welche die Grundlage des standardisierten Offsetdrucks bilden. Eine konstante Wiedergabe der Kreislinien bedeutet dabei gleichbleibende Entwicklerwirksamkeit.

Für alle nachfolgenden 3 Beispiele galten gleiche Startbedingungen bzw. Verarbeitungsbedingungen:

- Verarbeitungsanlage:	Hoechst VA 85 P
- Entwicklervorgabe:	20 Liter
- Entwicklertemperatur:	22 °C
- Prozeßgeschwindigkeit:	0,8 m/min
- Schichtplatten:	Hoechst P61, P5S, P63, P71, P20 gemischt
- Bildplatten:	Hoechst P61
- Plattendurchsatz/Tag:	variabel

**Beispiel 1**

Entwickler: Hoechst EP210 Regenerat Hoechst EP310

Flächendurchsatz (m <sup>2</sup> )	Soll-Leitwert (mS/cm)	Ist-Leitwert (mS/cm)	BK02 freie/ged. Stufe	UGRA-Kreislinien (μm)
0	85,5	85,5	4/10	15(+)
60	84,6	84,6	4/10(-)	15
100	84,0	83,8	4/10(-)	15
160	83,1	83,2	4/10(-)	15(+)
200	82,6	82,5	4/10(-)	15(+)
260	81,6	81,8	4/10	15(+)

**Beispiel 2**

Entwickler: Hoechst EP 26 Regenerat: Hoechst EP36

Flächendurchsatz (m <sup>2</sup> )	Soll-Leitwert (mS/cm)	Ist-Leitwert (mS/cm)	BK02 freie/ged. Stufe	UGRA-Kreislinien (μm)
0	55,9	55,9	3/9	15(+)
60	55,9	56,2	3/9(-)	15(+)
100	55,9	56,1	3/9	15+
160	55,9	55,6	3/9(-)	15(+)
200	55,9	55,7	3/10	15(+)
260	55,9	55,7	3/10	15(+)

**Beispiel 3**

Entwickler: Hoechst EP260 Regenerat: Hoechst EP361

Flächendurchsatz (m <sup>2</sup> )	Soll-Leitwert (mS/cm)	Ist-Leitwert (mS/cm)	BK02 freie/ged. Stufe	UGRA-Kreislinien (μm)
0	62,5	62,5	3/10	15(+)
60	64,0	63,7	3/10(-)	15(+)
100	65,0	65,0	3/10-	15(+)
160	66,5	66,1	3/10(-)	15(+)
200	67,5	67,4	3/10-	15(+)
260	69,0	68,9	3/10-	15(+)

Dem Entwicklersystem des Beispiels 1 liegt eine abfallende Kennlinie Soll-Leitwert bzw. Leitfähigkeit als Funktion des Flächendurchsatzes zugrunde, was dem Entwicklersystem C in Fig. 1 entspricht. Für das Entwicklersystem des Beispiels 2 verläuft die Kennlinie Soll-Leitwert in Abhängigkeit vom Flächendurchsatz nahezu waagrecht, was dem Entwicklersystem B der Fig. 1 entspricht, während bei Beispiel 3 die Kennlinie Soll-Leitwert als Funktion des Flächendurchsatzes ansteigt, in Übereinstimmung mit dem Entwicklersystem A in Fig. 1.

Figur 3 zeigt schematisch die Entwicklerstation einer Verarbeitungsanlage mit den konstruktiven Merkmalen einer Tauchbadentwicklung. Die Druckform taucht bei der Entwicklung direkt in die in der Entwicklerwanne 1 befindliche Entwicklerlösung 2 ein. Der Durchlauf der einzelnen Druckform erfolgt entlang einer gekrümmten Durchlaufebene 31, welche vorgegeben wird durch ein oder mehrere Führungselement(e) 30. Zu beiden Seiten der Durchlaufebene 31 befinden sich ein erstes Transportwalzenpaar 5 und ein zweites Transportwalzenpaar 5. Eine Bürstwalze 6 mit dem oder den Führungselementen 30 als Gegenlager ist dazwischen und oberhalb der Durchlaufebene 31 angeordnet. Während des Durchlaufs



der Druckform wird über ein Sprührohr 11 Entwicklerlösung 2 auf die zu entwickelnde Schicht der eingetauchten Druckform unter Druck aufgebracht, um den Entwicklungsschritt zu beschleunigen.

Die Steuerung der Entwicklerwirksamkeit gleicht in ihrem Aufbau und Ablauf derjenigen, die anhand von Figur 2 beschrieben wurde.

5

#### Patentansprüche

1. Verfahren zum Entwickeln von strahlungsempfindlichen, belichteten Druckformen mit gleichbleibender Entwicklerwirksamkeit in einer Entwicklerlösung, deren elektrische Leitfähigkeit fortlaufend gemessen wird, dadurch gekennzeichnet, daß eine Kennlinie der spezifischen Leitfähigkeit der Entwicklerlösung für den einzelnen Druckformtyp in Abhängigkeit von dem Flächendurchsatz der Druckformen durch die Entwicklerlösung gemessen und als Soll-Kennlinie gespeichert wird, daß der Istwert der Leitfähigkeit der Entwicklerlösung in Abhängigkeit von dem Flächendurchsatz der Druckformen durch die Entwicklerlösung gemessen und mit dem entsprechenden Wert der Soll-Kennlinie verglichen wird und daß bei Abweichungen des Ist- von dem Sollwert durch Zugabe von Entwicklerregenerat oder Wasser zu der Entwicklerlösung deren Leitfähigkeit in Richtung Sollwert geregelt wird.
2. Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die Verweilzeit der einzelnen Druckform in der Entwicklerlösung, die Temperatur und die Bewegung der Entwicklerlösung konstantgehalten werden.
3. Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die Kennlinie der spezifischen Leitfähigkeit der Entwicklerlösung für den einzelnen Druckformtyp in Abhängigkeit von dem Flächendurchsatz der Druckformen durch die Entwicklerlösung, bei gleichbleibender Entwicklerwirksamkeit, ansteigt, konstant bleibt oder abfällt.
4. Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß bei einer Abweichung des Istwertes der Leitfähigkeit von dem Sollwert nach oben hin Wasser der Entwicklerlösung zur Senkung der elektrischen Leitfähigkeit zudosiert wird.
5. Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß bei einer Abweichung des Istwertes der Leitfähigkeit gegenüber dem Sollwert nach unten hin Entwicklerregenerat der Entwicklerlösung zur Erhöhung der elektrischen Leitfähigkeit zudosiert wird.
6. Verfahren nach Anspruch 4 oder 5, dadurch gekennzeichnet, daß die Zudosierung von Wasser oder Entwicklerregenerat in kleinen Mengen, mit Abschaltintervallen zwischen den einzelnen Dosierschritten, vorgenommen wird.
7. Vorrichtung zum Entwickeln von strahlungsempfindlichen, belichteten Druckformen, mit einer Entwicklerwanne für die Entwicklerlösung, Transportwalzenpaaren und Führungselementen für den Transport der Druckformen durch eine Entwicklerstation der Vorrichtung in einer Durchlaufebene, oberhalb der zumindest ein Sprührohr für den Antrag von Entwicklerlösung an zumindest eine Bürstwalze angeordnet ist, dadurch gekennzeichnet, daß ein geschlossenes, mit Entwicklerlösung gefülltes Gefäß (14) über einen Entwicklerkreislauf (17, 17) mit einem Entwicklerbad (2) in der Entwicklerwanne (1) verbunden ist, daß ein Temperaturfühler (15) und eine Meßelektrode (16) für die elektrische Leitfähigkeit im Inneren des Gefäßes (14) angeordnet und an einen Rechner (26) angeschlossen sind, in dem Daten, wie Formate der Druckformen, Kennlinien der spezifischen Leitfähigkeit der Entwicklerlösung für verschiedene Druckformtypen, Temperatursollwerte und Temperaturkoeffizienten für die Leitfähigkeit der Entwicklerlösung gespeichert sind und daß der Rechner (26) an Pumpen (20, 23) zum Zudosieren von Entwicklerregenerat und Wasser in das Entwicklerbad (2) und an eine Kühleinrichtung (3) sowie eine Heizeinrichtung (4) innerhalb des Entwicklerbades (2) angeschlossen ist.
8. Vorrichtung nach Anspruch 7, dadurch gekennzeichnet, daß in der Durchlaufebene (10) vor dem Eintritt in die Entwicklerstation ein Sensor (25) zum Erfassen der Formate der Druckformen unterhalb eines Anlagetisches (9) angeordnet ist und daß der Sensor (25) elektrisch mit dem Rechner (26) verbunden ist.

9. Vorrichtung nach Anspruch 7, dadurch gekennzeichnet, daß die Pumpe (20) Entwicklerregenerat aus einem Regeneratvorratsbehälter (19) über eine Leitung (21) in das Entwicklerbad (2) pumpt, sobald der Rechner (26) ein Ausgangssignal an den Pumpenmotor über eine erste elektrische Verbindungsleitung (28) sendet.
- 5 10. Vorrichtung nach Anspruch 7, dadurch gekennzeichnet, daß die Pumpe (23) Wasser aus einem Wasservorratsbehälter (22) über eine Leitung (24) in das Entwicklerbad (2) pumpt, wenn der Rechner (26) ein Ausgangssignal an den Pumpenmotor über eine zweite elektrische Verbindungsleitung (28) sendet.
- 10 11. Vorrichtung nach Anspruch 7, dadurch gekennzeichnet, daß in dem Entwicklerkreislauf (17, 17) eine Pumpe (18) zwischen dem Gefäß (14) und der Entwicklerwanne (1) geschaltet ist, die die Entwicklerlösung durch das Gefäß (14) zirkulieren läßt.
- 15 12. Vorrichtung nach Anspruch 7, dadurch gekennzeichnet, daß der Rechner (26) über Steuerleitungen (29) Steuersignale an die Kühl- (3) und/oder Heizeinrichtung (4) sendet, um die Entwicklerlösung auf den Tempertursollwert einzustellen.
- 20 13. Vorrichtung nach Anspruch 7, dadurch gekennzeichnet, daß in dem Rechner (26) die Daten über die Fördermengen, die Einschalt- und Abschaltintervalle der Pumpen (20, 23) für den Regenerierungsvorgang der Entwicklerlösung gespeichert sind, um den Betrieb der Pumpen zu regeln.
- 25 14. Vorrichtung nach Anspruch 7, dadurch gekennzeichnet, daß die Durchlaufebene (10) der Druckformen eben ist und daß die Sprührohre (11), Transportwalzenpaare (5), Bürst- und Gegenwalzen (6, 7) sowie die Führungsrollen (8) oberhalb des Entwicklerbades (2) angeordnet sind.
- 30 15. Vorrichtung nach Anspruch 7, dadurch gekennzeichnet, daß die Durchlaufebene (31) gekrümmt ist und daß die Entwicklerstation als Tauchbad ausgebildet ist, in das die Durchlaufebene (31) zusammen mit der Bürstwalze (6) und dem Sprührohr (11) eintaucht.

35

40

45

50

55

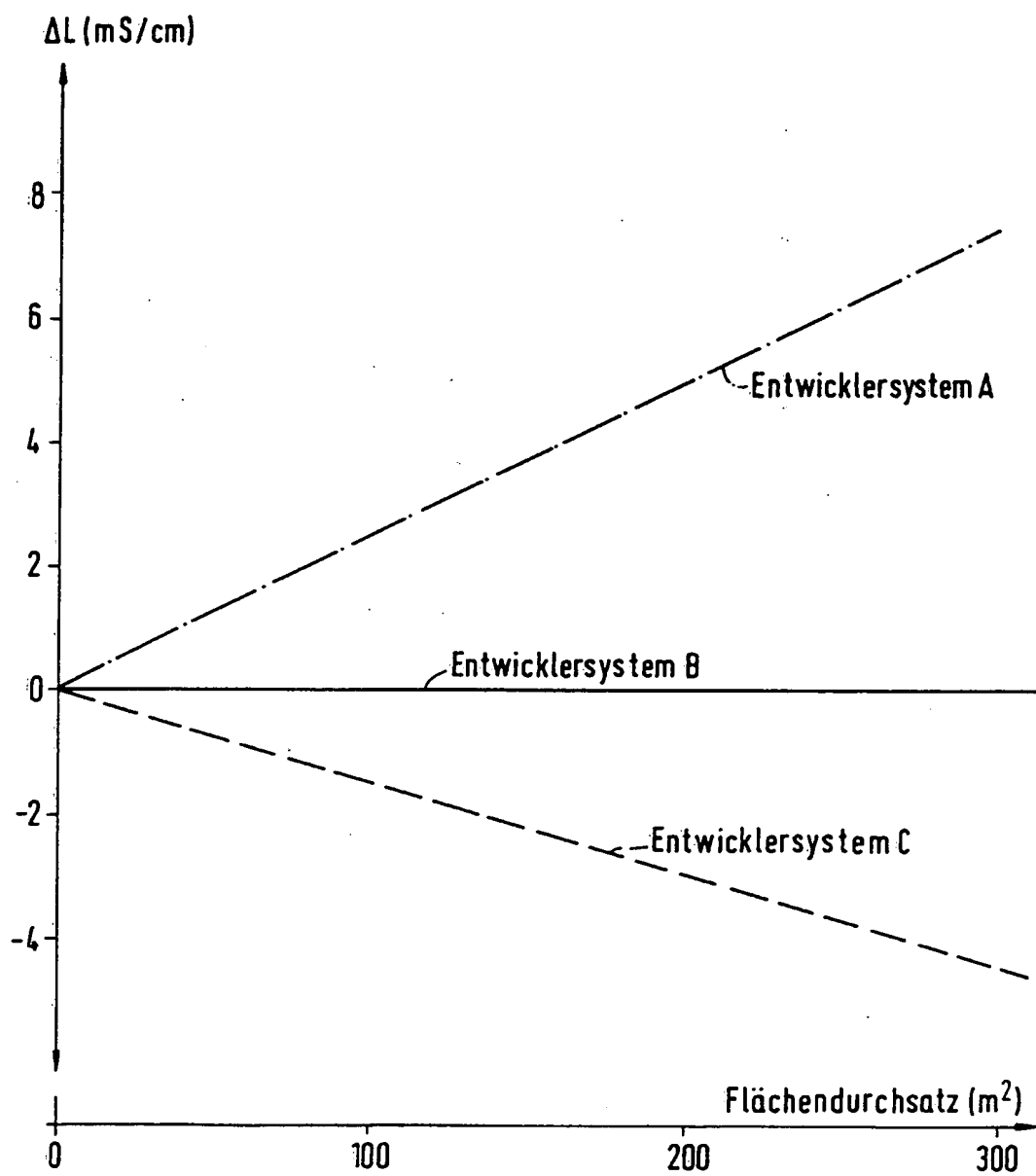


Fig. 1

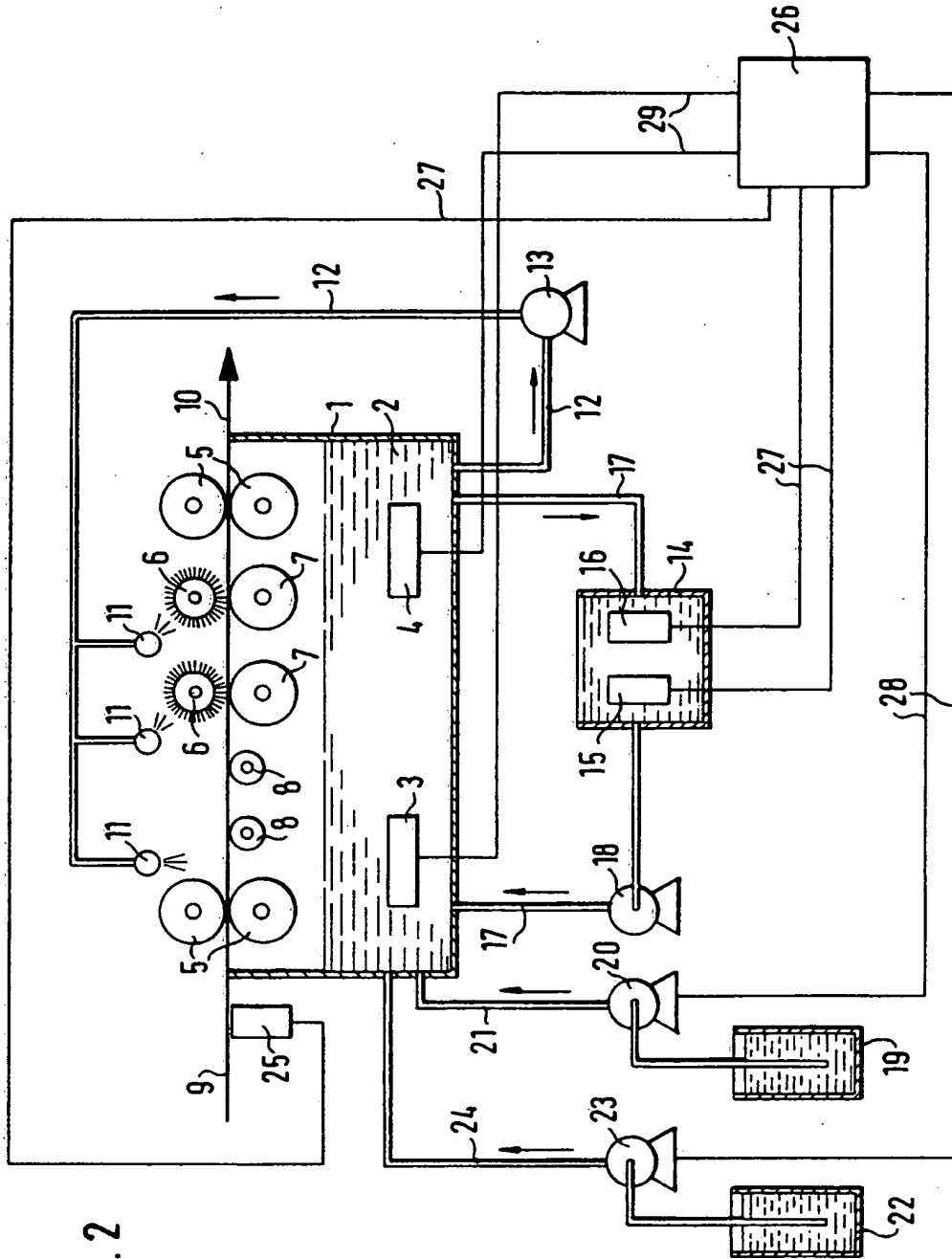


Fig. 2

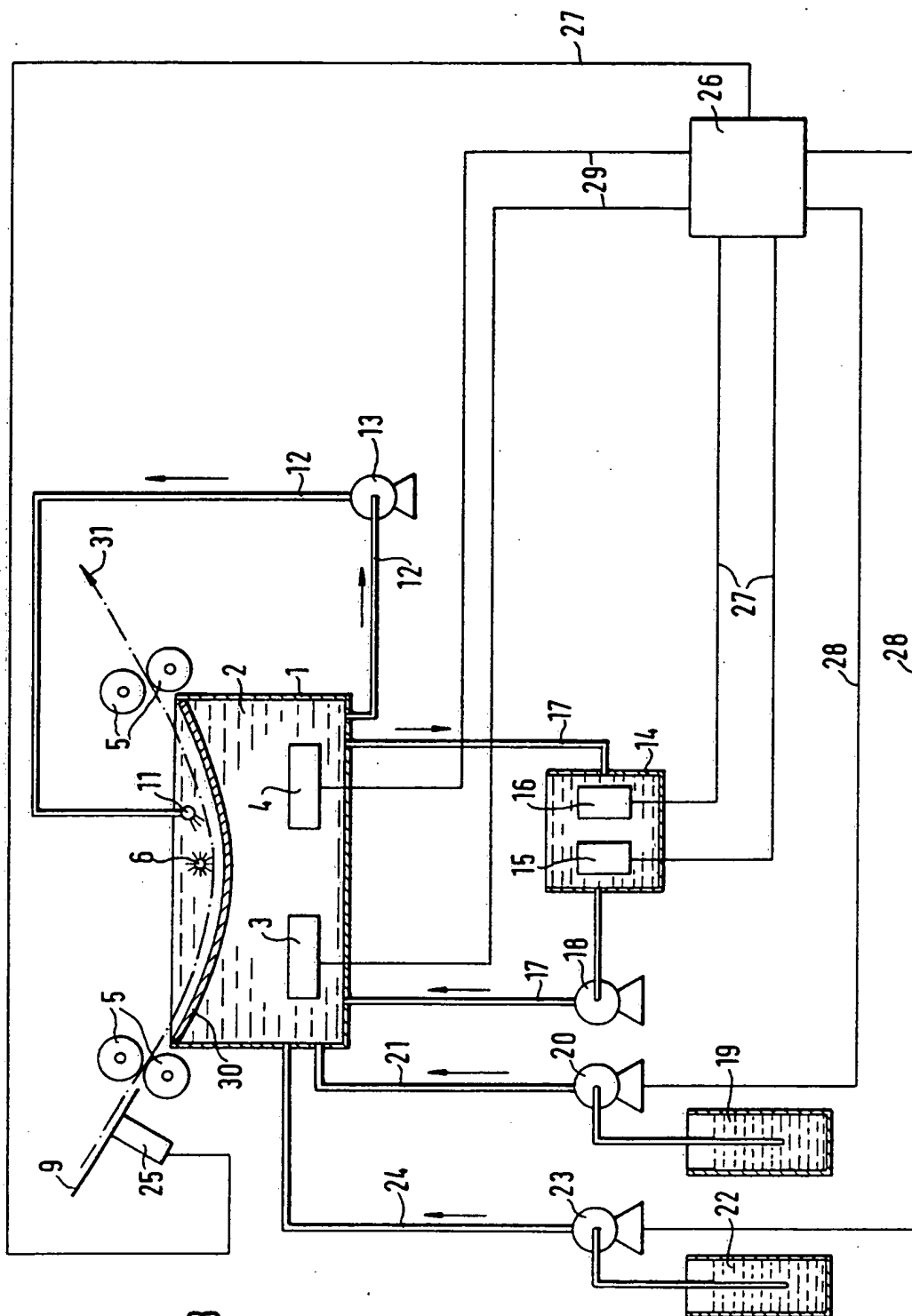


Fig. 3

EP 93 10 1982  
Seite 1

EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE			
Kategorie	Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe, soweit erforderlich, der maßgeblichen Teile	Betrifft Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int. CL.5)
X	PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 008, no. 248 (P-313)14. November 1984 & JP-A-59 121 047 ( FUJI SHASHIN FILM KK ) 12. Juli 1984 * Zusammenfassung *	1,3-6	G03F7/30
X	PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 010, no. 225 (P-484)6. August 1986 & JP-A-61 061 164 ( KONISHIROKU PHOTO IND CO LTD ) 28. März 1986 * Zusammenfassung *	1,3-6	
X	PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 015, no. 023 (P-1155)18. Januar 1991 & JP-A-22 67 560 ( FUJI PHOTO FILM CO LTD ) 1. November 1990 * Zusammenfassung *	1,3-11, 13,14	
X	PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 015, no. 430 (P-1270)31. Oktober 1991 & JP-A-31 77 843 ( CASIO COMPUT CO LTD ) 1. August 1991 * Zusammenfassung *	1,3-6	
X	PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 016, no. 171 (P-1343)24. April 1992 & JP-A-40 15 653 ( KONICA CORP ) 21. Januar 1992 * Zusammenfassung *	1,3-11, 13,14	
Y		15	
Y	PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 013, no. 464 (P-947)20. Oktober 1989 & JP-A-11 80 548 ( FUJI PHOTO FILM CO LTD ) 18. Juli 1989 * Zusammenfassung *	15	
Der vorliegende Recherchenbericht wurde für alle Patentansprüche erstellt			
Recherchenort DEN HAAG		Abschlußdatum der Recherche 01 JUNI 1993	Prüfer HILLEBRECHT D.A.
KATEGORIE DER GENANNTEN DOKUMENTE		T : der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze E : älteres Patentdokument, das jedoch erst am oder nach dem Anmeldedatum veröffentlicht worden ist D : in der Anmeldung angeführtes Dokument L : aus andern Gründen angeführtes Dokument	
X : von besonderer Bedeutung allein betrachtet Y : von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer andern Veröffentlichung derselben Kategorie A : technologischer Hintergrund O : nichtschriftliche Offenbarung P : Zwischenliteratur		* : Mitglied der gleichen Patentfamilie, übereinstimmendes Dokument	



Europäisches  
Patentamt

# EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

Nummer der Anmeldung

EP 93 10 1982  
Seite 2

EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE			
Kategorie	Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe, soweit erforderlich, der maßgeblichen Teile	Betrifft Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int. Cl.5)
Y	EP-A-0 383 314 (FUJI PHOTO FILM CO.,LTD.) * Spalte 8, Zeile 48 - Spalte 9, Zeile 39; Ansprüche; Abbildungen *	1-14	
Y	PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 010, no. 127 (P-455)(2184) 13. Mai 1986 & JP-A-60 252 351 ( FUJI SHASHIN FILM K.K. ) 13. Dezember 1985 * Zusammenfassung *	1-14	
Y	PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 010, no. 135 (P-457)(2192) 20. Mai 1986 & JP-A-60 257 449 ( FUJI SHASHIN FILM K.K. ) 19. Dezember 1985 * Zusammenfassung *	1-14	
Y	US-A-4 977 067 (YOSHIKAWA ET AL.) * Spalte 1, Zeile 64 - Spalte 3, Zeile 45 *	1-14	
Der vorliegende Recherchenbericht wurde für alle Patentansprüche erstellt			RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (Int. Cl.5)
Recherchenort DEN HAAG	Abgeschlossendatum der Recherche 01 JUNI 1993	Prüfer HILLEBRECHT D.A.	
KATEGORIE DER GENANNTEN DOKUMENTE		T : der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze E : älteres Patentedokument, das jedoch erst am oder nach dem Anmeldedatum veröffentlicht worden ist D : in der Anmeldung angeführtes Dokument L : aus andern Gründen angeführtes Dokument A : technologischer Hintergrund O : mündliche Offenbarung F : Zwischenliteratur	

EPO FORM 1503 (03.82) (P0400)

BEST AVAILABLE COPY